

# I CONGRESO IBEROAMERICANO de Medicina Integrativa y Terapia Marina

Programa 11 y 12 de junio

## Programa II de junio

**17h.- Apertura del Congreso.**

Fundación René Quinton. Diana Quattrocchi Woison, Embajadora de buena voluntad de la FRQ. Escritora e historiadora...

**17h30.- Mesa de Actualidad.**

**Presentación:** Dr. Payá Torres.

**Invitados:** Dr. Manuel Antonio Ballester Herrera, Dra. Ángela Carrasco Sayalero, D. Guillermo Gosálbez Coll, Dña. Mar Alonso Moreno, Dña. Marta Miguel da Silva, Ldo. Juan José Alberola Jover.

**Entrega de Documentación.**

Ebooks (2+2).

Docs y Ref de Interés.

Abstracts y Bibliografía. -

## Programa 12 de junio

- 14h.- **Charla/Taller.** Espacio ofrecido por Labs. Quinton.
- 14h30.- **MEDICINA EN REDES, FUNDAMENTO DEL CONCEPTO INTEGRATIVO DE LA SALUD.** Ponente: Dr. O'Byrne Navia.
- 15h15.- **"Pioneros de Los Robles", "Empantanamiento de la matrix celular".** Espacio ofrecido por Lebens Group.
- 15h30.- **NEUROTRANSMISORES Y SALUD MENTAL.** Ponente: Dr. Perez León.
- 16h15.- **"Bioresonancia y Terapia Marina",** Dña. Mar Alonso. Espacio ofrecido por COFENAT.
- 16h30.- **ENFERMEDADES RESPIRATORIAS.** Ponente: Dra. Alesón Cabrerizo.
- 17h15.- **Charla/Taller.** Espacio ofrecido por Premier Line.
- 17h30.- **VISIÓN BIOLÓGICA DE LA NUTRICIÓN CELULAR ACTIVA.** Ponente: Dr. Cidón Madrigal.
- 18h15.- **Charla/Taller.** Espacio ofrecido por Delterre.
- 18h30.- **ABORDAJE DE LA PREPARACIÓN QUIRURGICA EN EL CONCEPTO DE MEDICINA INTEGRATIVA.** Ponente: Dr. Marco Chover.
- 19h15.- **"El fin de la enfermedad",** Dr. Mestre Goiz. Espacio ofrecido por Quinton México.
- 19h30.- **TERAPIA MARINA EN PROCESOS DE BIOREGULACIÓN.** Ponente: Dr. Rojas Orellana.

## Programa

**Del 14 al 30 de Junio.**

**Resolución de dudas.**

**30 de Junio.**

**Webinar.** Resolución de dudas y Conclusiones.